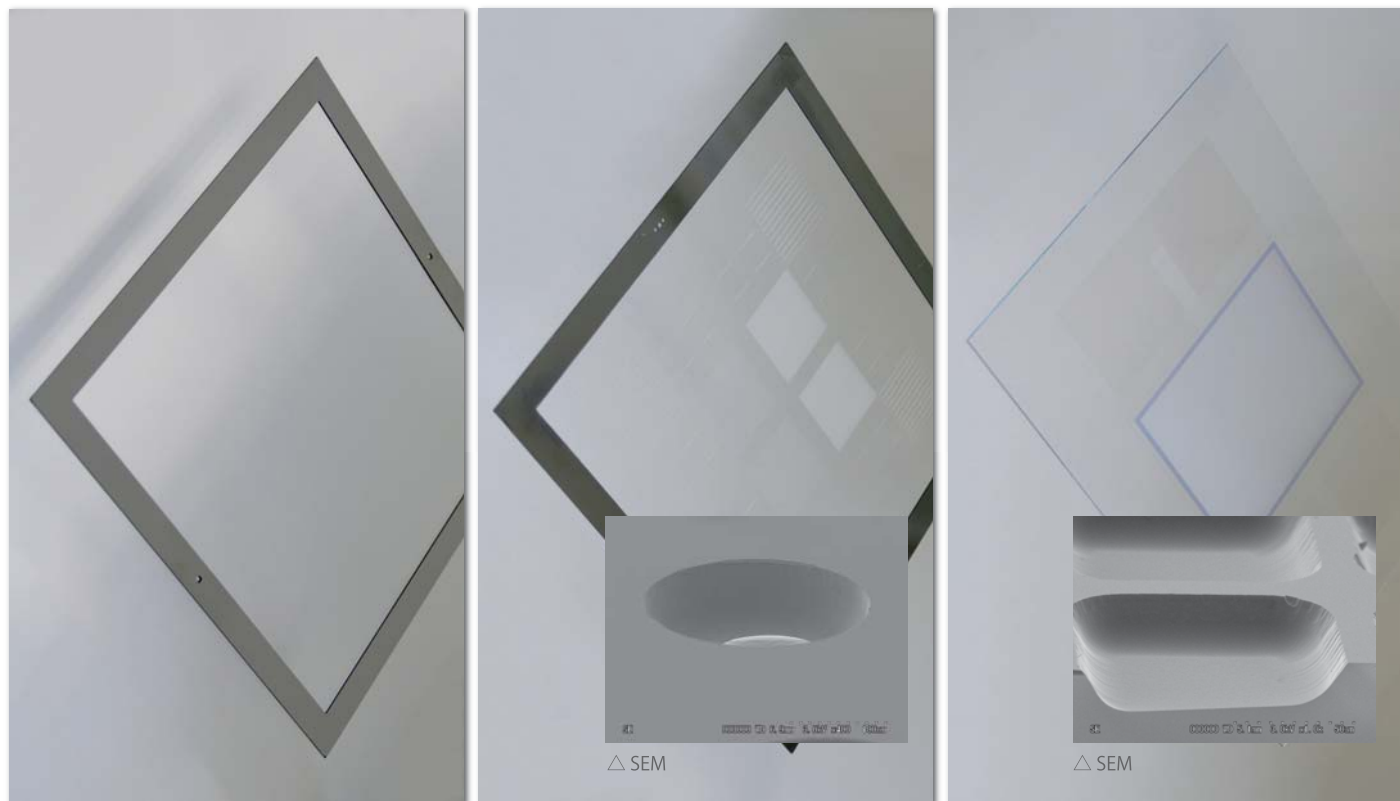


# MICRO の高精度ガラスエッチング加工

MICRO の高精度ガラスエッチング加工は、ガラスの薄板化・穴加工・溝加工を高い精度でガラス表面に加工する技術です。フォトリソ技術やメッキ技術を組み合わせることで高精細なパターンを形成することが可能で、これまでにない新しい実装材料としてご利用いただけます。

少量の試作加工から量産まで対応いたします。



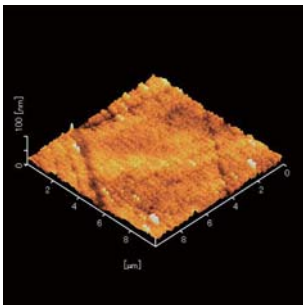
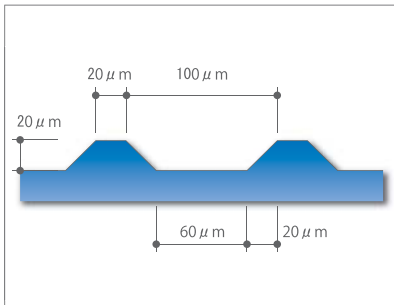
△ 枠付薄板加工

△ 穴加工

△ 溝加工

## 特 徴

### 加工内容

材 質	白板ガラス (NA32)	
加工条件	有効部板厚 t=0.1mm	外周部板厚 t=0.7mm
加工精度		
	平均面粗さ	3.900E+00nm
	最大高低差	5.554E+01nm
	最大山	3.284E+01nm
	最大谷	-2.270E+01nm
	自乗平均面粗さ	5.098E+00nm
	n 点平均粗さ	3.962E+01nm
	表面積	1.004E+08nm <sup>2</sup>
	表面積率	1.004E+00
		
△ 面粗度 Ra=3nm	△ 穴加工	△ 溝加工
そ の 他	成膜加工や配線加工を加えることが可能です。	

お問合せ

株式会社マイクロ技術研究所

〒151-0063 東京都渋谷区富ヶ谷 1-33-14 / TEL.03-3469-1133 / FAX.03-3469-1557 / E-mail: sales@microtc.com / URL: http://www.microtc.com